

苯胺软性打印机 FP1 + FP2

苯胺软性打印机FP1+FP2的设计，是为配合间歇，深冲包装机械器，於医药纸张或TYVEC物料上打印。打印过程会在产品盖封前进行。



FP1+FP2适合应用於包装箔上大面积的打印，经济快捷。连同本公司出产的热力转换打印系统DP Futuro结合运用，打印可变的资料，更添灵活性。

印刷板块替代印刷圆筒，干膜或橡胶版膜会用作资料的媒介物。

FP1 + FP2能使用以水为基及酒精为基的颜料，亦可使用紫外线强化颜料。

技术细则：

	FP1	FP2
打印面积：	200 x 300 mm	300 x 400 mm
电力供应：	230 VAC	230 VAC
面积（宽x长x高）：	330 x 590 x 440 mm	430 x 690 x 480 mm
空气供给：	6 bar	6 bar
打印速度：	每分钟高达26印次	每分钟高达26印次

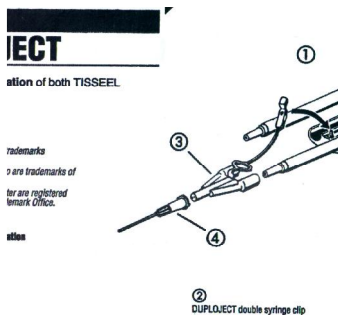


打印位置

完善的打印定位装备确保打印效果准确快捷。

颜料环流

颜料环流的工作是由电动的隔版打气筒完成的。另有一套粘性控制系统VKS可供选用。此系统能确定打印效果的强度及稳定性。



优点：

- 装备可编程逻辑控制器（PLC）
- 清晰显示对当前工序
- 清晰显示错误讯息
- 能兼容多种打印样式
- 电动的隔版打气筒