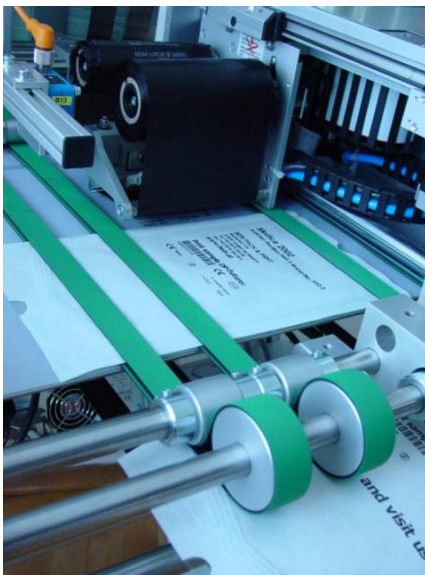


LB-2 distributore a frizione con stampante a trasferimento termico

Mediante il distributore a frizione LB-2 è possibile trattare quasi tutti i prodotti piatti. La capacità di produzione può raggiungere a secondo del formato circa 800 pezzi/minuto e più.

Grazie al suo design compatto il distributore a frizione può essere integrato in qualsiasi linea di produzione. La configurazione del distributore viene determinata in base al prodotto da trattare.



Strumento ideale come contapezzi

Principi di funzionamento:

I prodotti da smistare, ad es. buste, schede telefoniche, ritagli etc. , vengono messi in un dispenser.

Il prodotto che si trova sotto appoggia sulle cinghie di frizione e viene disimpilato mediante l'attrito delle cinghie.

I rulli pressori evitano il trasporto del pezzo sovrastante. La fessura tra le cinghie e i rulli si regola a secondo del prodotto.

Caratteristiche principali:

- costruzione compatta e robusta
- unità singola con azionamento a prova di usura e comandato da microprocessori
- dispenser molto capiente –possibile il riempimento durante la lavorazione
- interfaccia PLC per controlli esterni
- facilità di regolazione per qualsiasi prodotto
- di facile manutenzione
- ergonomico e di facile accessibilità
- si integra facilmente con altri macchinari

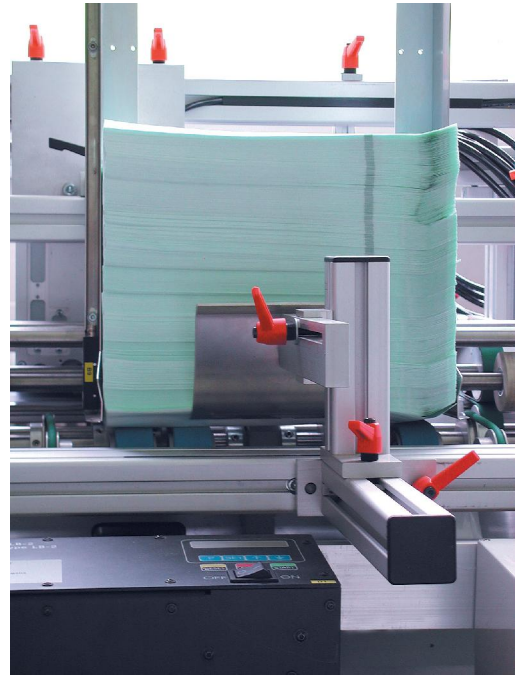
Centralina LB2, universale

La centralina comprende:

- elementi operativi
- sistema autodiagnostico delle funzioni elettriche, PLC
- interfaccia PLC
- menù comandato tramite software
- scelta lingua
- regolazione parametri esterni

Dati tecnici:

- costruzione compatta e robusta
- dispenser standard 500 mm
- controllo del prodotto residuo nel dispenser
- allungamento in uscita 150 mm., orientabile (opzione 500 mm.)
- servomotore – velocità regolabile
- motore rulli di frizione
- posizione regolabile del bloccaggio prodotto
- fianco di inizio selezionabile (segnale positivo/negativo)
- comando tramite microprocessori – interfaccia PLC
- controllo distribuzione prodotto doppio oppure mancante
- distribuzione singola e numerata
- numero pezzi programmabile, con indicazione saldo pezzi
- collegamenti elettrici a spina
- display
- scelta lingua menu operativo
- sistema di autodiagnosi delle funzione elettriche
- riempimento dispenser possibile sia frontalmente che sul retro



Opzioni:

- regolazione altezza prodotto nel dispenser
- avvio esterno mediante fotocellula
- allungamento uscita a scelta
- guide laterali
- rack di posizionamento
- nastro di alimentazione
- telaio di sostegno
- controllo foglio doppio meccanico oppure ottico
- modulo aspirante per cinghie attrito
- ulteriori opzioni a richiesta



Velocità:

Capacità di distribuzione:

Larghezza prodotto:

Lunghezza prodotto:

Altezza prodotto:

Voltaggio:

Assorbimento corrente:

Collegamento aria compressa (con rack optionale)

Dimensioni:

Peso:

fino a 150 mt/minuto (velocità nastri di attrito)

continua: 1200 pezzi/minuto

passo/passo: 600 pezzi/minuto

fino a 300 mm. (opzionale 500 mm.)

minimo 60 mm. (al di sotto opzionale)

max. 5 mm

230 VAC / 50 Hz

max. 3 A

6 bar

ca. 650x330x670 mm. (lungh. x largh. x altezza)

ca. 36 kg